PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-268319

(43)Date of publication of application: 18.09.2002

(51)Int.CI.

G03G 15/01 G03G 15/00

(21)Application number: 2001-064234

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

08.03.2001

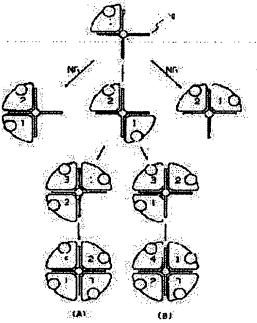
(72)Inventor: KISHIGAMI MINORU

(54) ROTARY DEVELOPING UNIT AND IMAGING DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent a rotary developing unit from becoming a large unbalanced load state due to the combination of the existence of a plurality of developing devices.

SOLUTION: In the rotary developing unit and the imaging device equipped with the rotary developing unit, where several developing devices 1 to 4 having a developer carrier for carrying developer are disposed along the outer periphery of a cylinder and selectively rotated and moved to a developing position, so as to develop a latent image on a latent image carrier, regulation is performed so that the developing device, whose unbalanced load state after its loading/unloading is minimum, is loaded/unloaded according to the loading state of the several developing devices 1 to 4. In the case of newly loading several developing devices in the rotary developing unit, the developing devices are successively loaded in a fixed rotating direction from the developing device, whose unbalanced load state is minimum the



first. If the developing devices, whose unbalanced load state is minimum exist in several in number, the developing device on an upstream side in the rotating direction is prioritized, and a lock mechanism for rotating, moving, and loading the developing device at the loading position of the developing device is controlled.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-268319 (P2002-268319A)

(43)公開日 平成14年9月18日(2002.9.18)

(51) Int.Cl.7		識別記号	ΡI			テーマコード(参考)
G03G	15/01		G 0 3 G	15/01	Z	2H030
	15/00	5 5 0		15/00	550	2H071

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

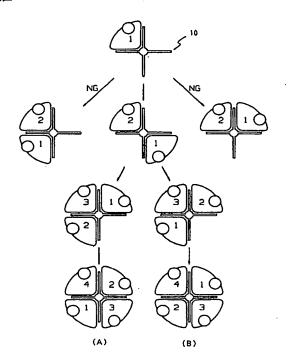
(21)出願番号	特願2001-64234(P2001-64234)	(71)出題人 000002369
(22) 出顧日	平成13年3月8日(2001.3.8)	セイコーエプソン株式会社 東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(72) 発明者 岸上 稔
		長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
		ーエプソン株式会社内
		(74)代理人 100088041
		弁理士 阿部 龍吉 (外7名)
		Fターム(参考) 2H030 AA06 AD16 BB24 BB33
		2H071 BA04 BA13 BA14 BA16 DA08
		EA18

(54) 【発明の名称】 ロータリー現像ユニット及び画像形成装置

(57)【要約】

【課題】 ロータリー現像ユニットが複数の現像器のそれぞれの有無の組み合わせで大きな偏荷重状態にならないようにする。

【解決手段】 現像剤を搬送する現像剤担持体を持った 複数の現像器1~4を円筒外周に沿って配設し、選択的 に現像器1~4を現像位置に回転移動させ潜像担持体上 の潜像を現像するロータリー現像ユニット及び該ロータ リー現像ユニットを備えた画像形成装置において、複数 の現像器1~4の挿着状態に応じ、挿脱後の偏荷重状態 が最小となる現像器を挿脱可能とするように規制を行 う。ロータリー現像ユニットに新たに複数の現像器を挿 着する場合には、一定の回転方向に沿って偏荷重状態が 最小となる現像器から順次挿着し、偏荷重状態が最小と なる現像器が複数存在する場合には、回転方向の上流側 を優先させ、現像器の挿着位置の回転移動、挿着のロッ ク機構を制御する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 現像剤を搬送する現像剤担持体を持った 複数の現像器を円筒外周に沿って配設し、選択的に現像 器を現像位置に回転移動させ潜像担持体上の潜像を現像 するロータリー現像ユニットにおいて、前記複数の現像 器の挿着状態に応じて、挿脱後の偏荷重状態が最小とな る現像器を挿脱可能とするように規制を行う制御手段を 備えたことを特徴とするロータリー現像ユニット。

【請求項2】 前記制御手段は、前記ロータリー現像ユニットに新たに前記複数の現像器を挿着する場合には、一定の回転方向に沿って偏荷重状態が最小となる現像器を順次挿着するように規制を行うことを特徴とする請求項1記載のロータリー現像ユニット。

【請求項3】 前記制御手段は、前記偏荷重状態が最小となる現像器が複数存在する場合には、前記回転方向の上流側を優先させることを特徴とする請求項2記載のロータリー現像ユニット。

【請求項4】 前記制御手段は、現像器の挿着位置の回転移動を制御することにより前記規制を行うことを特徴とする請求項1記載のロータリー現像ユニット。

【請求項5】 前記制御手段は、挿着のロック機構を制御することにより前記規制を行うことを特徴とする請求項1記載のロータリー現像ユニット。

【請求項6】 現像剤搬送手段を持った複数の現像器を円筒外周に沿って配設し、選択的に現像器を現像位置に回転移動させ像担持体上の潜像を現像するロータリー現像ユニットを備えた画像形成装置において、前記ロータリー現像ユニットの前記複数の現像器の挿着状態に応じて、挿脱可能な現像器として偏荷重状態が最小となる現像器に規制を行うように制御する制御手段を備えたことを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真法を用いる複写機、プリンタ、ファックス等の画像形成装置に係わり、現像剤鍛送手段を持った複数の現像器を円筒外周に沿って配設し、選択的に現像器を現像位置に回動させ像担持体上の潜像を現像するロータリー現像ユニット及び画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】電子写真法を用いる画像形成装置として、感光体上に順次複数色の静電潜像を形成し、この静電潜像をロータリー現像装置により各色トナー像に順次現像した後、各色トナー像を中間転写媒体上に重ねて転写し、この中間転写媒体上に転写されたフルカラートナー像を転写材に転写した後、定着する方式がある。

【0003】上記ロータリー現像装置は、感光体に対向して回転体を設け、この回転体内に複数の現像器(イエロー、シアン、マゼンタ、プラック用現像器)を搭載し、回転体を回転移動させることにより、感光体の現像

位置に複数の現像器のいずれかを選択的に当接させ、現像器内の現像ローラを回転させるとともに現像パイアスを印加させることにより、静電潜像をトナー現像するようにしている。

【0004】出荷時に現像器を別梱包としているロータリー現像方式を採用したフルカラー静電画像形成装置においては、初期セットアップ時において現像器を1つずつロータリー現像ユニットに挿着するが、その際、従来は隣り合う現像器の順に1つずつ挿着するようになって10 いる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来のように 隣り合う現像器を順に挿着するように構成すると、複数 の現像器を挿着するロータリー現像ユニットには、内部 の現像器の有無の組み合わせにより、大きな偏荷重状態 が発生するという問題がある。例えば4色現像の場合 は、2色目の現像器を挿着した時点で円筒部の半分にの み現像器が存在する最大偏荷重状態が発生する。この状態になると、ロータリー現像ユニットには、回転方向も しくは逆回転方向に偏荷重分により大きな回転推進力が 生じてしまう。この状態でロータリー現像ユニットを回 転制御する場合には、これを許容可能な大型のモータを 使用することが必要となり、高消費電力かつ装置の大型 化の要因となっていた。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解決するものであって、ロータリー現像ユニットが複数の現像器のそれぞれの有無の組み合わせで大きな偏荷重状態にならないようにするものである。

【0007】そのために本発明は、現像剤を搬送する現像剤担持体を持った複数の現像器を円筒外周に沿って配設し、選択的に現像器を現像位置に回転移動させ潜像担持体上の潜像を現像するロータリー現像ユニット及び該ロータリー現像ユニットを備えた画像形成装置において、前記複数の現像器の揮着状態に応じて、揮脱後の偏荷重状態が最小となる現像器を揮脱可能とするように規制を行う制御手段を備えたことを特徴とするものである。

【0008】前記制御手段は、前記ロータリー現像ユニ 40 ットに新たに前配複数の現像器を挿着する場合には、一 定の回転方向に沿って偏荷重状態が最小となる現像器を 順次挿着するように規制を行い、前配偏荷重状態が最小 となる現像器が複数存在する場合には、前配回転方向の 上流側を優先させ、現像器の挿着位置の回転移動、挿着 のロック機構を制御することにより前記規制を行うこと を特徴とするものである。

[0009]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係る実施の形態を 図面を参照しつつ説明する。図1は本発明に係る画像形 成装置の実施の形態を説明するための図、図2は本発明

30

に係る画像形成装置の概観及びフロントの現像器挿脱部 を示す図である。1~4は現像器、10はロータリー現 像ユニット、11はプロセスユニット、12は現像器挿 脱口、13はプロセスユニット挿脱口、14は画像形成 装置箇体、15はフロントカバーを示す。

【0010】図1において、ロータリー現像ユニット1 0は、4色現像用のユニット構成例を示し、図示左上の 位置が現像器の挿脱位置であるが、複数の現像器の挿着 状態に応じて、挿脱可能な現像器として偏荷重状態が最 小となる現像器に規制を行うように制御し、基本的に は、挿脱後の状態においてロータリー現像ユニット10 の重心が最も中心軸に近くなる条件の現像器が選択さ れ、ロータリー現像ユニット10の回転移動が制御され る。したがって、上部を現像器の挿脱位置として、現像 器を挿着していくときには、ロータリー現像ユニット1 0の重心が最も下方にくる状態の位置であり、現像器を 抜き出すときには、ロータリー現像ユニット10の重心 が最も上方にくる状態の位置である。

【0011】上記の条件に基づくと、まず、図1に示す ように第1の現像器1が挿着された場合、第2の現像器 2を揮着するには、ロータリー現像ユニット10を反時 計方向に90°回転移動させるか、反時計方向又は時計 方向に180°回転移動させるか、時計方向に90°回 転移動させるかの3通りがあるが、これらのうち、本発 明は、180°回転移動させて次の第2の現像器2を挿 着する。続いて、図1 (A) に示すように反時計方向に 90°回転移動させ、又は図1(B)に示すように時計 方向に90°回転移動させて第3の現像器3を挿着し、 最後に180°回転移動させて第4の現像器4を挿着す るようにロータリー現像ユニット10の回転移動を制御 する。

【0012】現像器1~4の挿着、交換するための現像 器挿脱口12は、通常図2に示すように画像形成装置箇 体14のフロントカパー15を開けた位置に、プロセス ユニット11を挿着するためのプロセスユニット挿脱口 13とともに設けられる。現像器挿脱口12の大きさ は、現像器1つが挿脱できるだけの大きさであり、ロー タリー現像ユニット10の回転移動が現像器の挿脱を可 能とする位置に制御される。そして、上記のようにロー タリー現像ユニット10の回転移動を制御するために は、勿論、次にどの現像器を挿着すべきか、どの現像器 を抜き出すことができるかを判定するのに必要な各現像 器の挿着状態を検出する機能を有することはいうまでも ない。

【0013】図3は5色現像用のロータリー現像ユニッ トの現像器挿入パターンの例を説明するための図、図4 は5色現像用のロータリー現像ユニットの現像器挿入パ ターンの他の例を説明するための図である。

【0014】5色現像用のロータリー現像ユニットの場 合には、図3(A)に示すようにまず、第1の現像器1 50 す。重量mの現像器は、重力の影響でF=mgの力を受

を挿着すると、図3(B)に示すように第1の現像器1 が真下の位置まで回転移動させて第2の現像器2を挿着 する。次は、図3 (C) に示すように未挿着部が1つだ けと2つ並ぶ方のうち未挿着部が2つ並ぶ方のいずれか に回転移動させて第3の現像器3を挿着し、図3(D) に示すように残りの2つのいずれかに第4の現像器4、 図3(E)に示すように最後に第5の現像器5を挿着す る.

【0015】上記挿入パターンでは、図3(C)のと 10 き、未挿着部が2つ並ぶ方のいずれかに回転移動させて 第3の現像器3を揮着したが、これと同様な場合は図3 (B) においても生じる。すなわち、この場合も、未挿 着部が4つ、つまり偶数並ぶ。図1 (B) のように未挿 着部が奇数の場合には、その中間の1つが挿着位置とな るが、未挿着部が偶数の場合には、中間が2つとなりそ のいずれかが挿着位置となる。図4は、第2の現像器2 の挿着を図3 (B) に対しもう一方の挿着位置に選択し たパターンの例を示したものである。

【0016】このように未挿着部が4つの場合には、そ の中間のいずれか一方を挿着位置にすると、次はその残 20 りの他方となり、その後は、未挿着部がそれぞれ独立に 1つずつでそのいずれを挿着位置にしてもよくなるが、 図3 (D) ではその左端、図4 (D) ではその右端に示 すように第2の現像器2から第4の現像器4まで1ボジ ションずつ同方向に回転移動させることができる。

【0017】しかも、このようにすることにより同一方 向に1/5回転だけ多く回転移動させるだけで、全現像 器の挿着を完了させることができる。例えば図3(E) の左端に至るまでは、同一の反時計方向に、第2の現像 器2と第5の現像器5を挿着するときに1ポジション分 多く回転移動させ、図4 (E)の右端に至るまでは、同 一の時計方向に、第2の現像器2と第5の現像器5を挿 着するときに1ポジション分多く回転移動させればよ い。

【0018】4色以上の複数の現像器を挿着するロータ リー現像ユニットにおいて、上記のパターンの選択し回 転移動を若干増やすだけで、大きな偏荷重状態にならな いように、かつ回転方向を反転をさせずに順次現像器を 挿着することが可能である。回転移動の増は、例えば図 40 1に示す4色現像用では1/4、図3及び図4に示す5 色現像用では1/5である。さらに、6色現像用でも5 /6の回転増、R、G、B、Y、M、C、Kの7色現像 用でも5/7の回転増ですみ、2回転しなくても全現像 器の挿着を完了させることができる。そのためには、未 挿着部に対し、回転移動方向の上流側から優先して順次 に挿着位置を設定すればよい。勿論、回転方向を交互に 反転させるようにしてもよい。

【0019】図5は現像器の偏荷重を説明するための図 であり、(A)は4色現像、(B)は5色現像の例を示

けている。この時、図5に示すようにロータリー回転中 心より距離 r 1、 r 2離れた位置に重心を有する現像器 は、ロータリー現像ユニットを反時計回り方向に回転さ せようとするカF (θ)を付勢する。図5 (A) に示す 4 色現像ロータリーの場合のその回転付勢力 $F(\theta 1)$ は.

 $F(\theta 1) = mgr 1 \cdot cos \theta 1$ の式で表される。

【0020】第1の現像器1と第2の現像器2とを隣り 合わせに挿着した図1の2段目左端の例は、4色現像ロ ータリーの場合の最大偏荷重状態を表し、その値は、

F (θ) max=mgr1·cos θ 1+mgr1·cos $(90^{\circ} - \theta 1)$

と表され、2つの現像器の重心が水平仰角45°、-4 5°に位置するとき最大となる。

 $[0021] F (\theta)_{max} = mgr1 \cdot cos45^{\circ} \times 2$ 図1の2段目右端の例も、いずれかの方向に90°回転 することで同じ状態となり、それ以外の状態では上記の 最大荷重以上になることはない。

【0022】同様に、5色現像ロータリーの場合の最大 偏荷重状態のうちの1つのを表したのが図5 (B) であ り、現像器の重心が水平仰角 θ 2 に位置するとき、その 回転付勢力F(θ2)は、

 $F(\theta 2) = mgr 2 \cdot cos \theta 2$

となる。第1の現像器1と第2の現像器2とを隣り合わ せに挿着した図3の2段目右端の例は、4色現像ロータ リーの場合の最大偏荷重状態を表し、その値は、

 $F(\theta) = mgr2(cos54^{\circ} - cos18^{\circ})$ となり、さらにこの値が最大になるのは、第1の現像器 時で、

F (θ) max = m g r 2 (cos 36° - cos 36°) = 1.69 mgr 2

となる。5色中の2色の現像器だけが隣り合って存在す る場合は全てこれと同様の条件となる。

【0023】また、第1の現像器1から第3の現像器3 までが隣り合わせに存在する図3の3段目真ん中の例も 最大偏荷重状態のうちの1つを表しており番号1から3 の現像器の全ての重心がロータリーユニットの右半分又 は左半分に位置し、第1の現像器1又は第2の現像器2 が重心が垂直下方位置にあるとき最大となる。

【0024】上記のような現像器偏荷重が大きいと、現 像器挿脱時にロータリーを特定の位置に固定する際、そ の保持力あるいは固定状態を解除する解除力が大きくな ることから、固定機構の大型化、強力化の要因となる。 また、ロータリー回転を滑らかに停止することが困難と なり、固定機構が作用する際に衝撃力が増し、あるいは 潜像担持体である感光体に現像器が衝突する衝撃力が増 すといったことによる振動、騒音等の要因となる。本発 明では、このような現像器偏荷重要因をできるだけ小さ 50 5から離間されている。

くすることにより、固定機構の大型化、強力化を抑制 し、衝撃力の低減、振動、騒音等の低減を実現すること ができる。

【0025】図6は本発明に係るロータリー現像ユニッ トを備えた画像形成装置の実施の形態を示す図であり、 21は現像器、22は現像ローラ、23は感光体、24 は1次転写装置、25は中間転写媒体、26は2次転写 装置、27はレーザー書込ユニット、28は給紙トレ イ、29は給紙ローラ、30はレジローラ、31は搬送 通路、32は定着装置、33は排出装置、34は排紙ト レイを示す。

【0026】本発明に係るロータリー現像ユニットを備 えた画像形成装置は、図6に示すようにプロセスユニッ ト11の潜像担持体である感光体23の外周に、その回 転方向に沿って感光体23を一様に帯電するための帯電 装置、感光体23上に静電潜像を形成するためのレーザ 一書込ユニット27、静電潜像を現像するためのロータ リー現像ユニット10、感光体23上に形成された単色 のトナー像を転写するための中間転写媒体25、及び1 次転写装置24などが配設される。感光体23は、薄肉 円筒状の導電性基材とその表面に形成された感光層とを 有する。そして、給紙トレイ28から給紙ローラ29、 レジローラ30を通して2次転写装置26に記録媒体 (紙等)を搬送し、2次転写装置26で4色のフルカラ 一般が転写された記録媒体を排紙トレイ34へ搬送する 経路にトナー像を定着するための定着装置32、排出装 置33が配設される。

【0027】ロータリー現像ユニット10には、イエロ ーY、シアンC、マゼンタM、プラックKの4つの現像 1のθ2が36°、第2の現像器2のθ2が126°の 30 器21が回転可能に配設され、感光体23の1回転毎に 選択的に1つの現像器21の現像剤担持体である現像ロ ーラ22が感光体23に当接可能になっている。なお、 各現像器21にはそれぞれのトナーが収納されたトナー カートリッジが連結され、トナーの補給を行うようにし ている。そして、図示しないコンピュータからの画像形 成信号が入力されると、感光体23、ロータリー現像ユ ニット10の現像ローラ22、中間転写媒体25が回転 駆動され、まず、感光体23の外周面が帯電装置によっ て一様に帯電される。しかる後、レーザー書込ユニット 27によって第1色、例えばYの画像情報に応じた選択 的な露光がなされ、イエローの静電潜像が感光体23の **表面に形成される。このとき、ロータリー現像ユニット** 10は、イエロー用現像器の現像ローラ22が感光体2 3に当接するように回転移動して接触する。このことに より、イエローの静電潜像のトナー像が感光体23上に 形成される。その後、1次転写装置24には、トナーの 帯電極性と逆極性の1次転写電圧が印加され、感光体2 3上に形成されたトナー像が中間転写媒体25上に転写 される。この間、2次転写装置26は、中間転写媒体2

【0028】上記の処理が画像形成信号の第2色目、第 3色目、第4色目に対応して繰り返して実行されること により、各画像形成信号の内容に応じた4色のトナー像 が中間転写媒体25上において重ね合わされて転写さ れ、フルカラー画像が形成される。そして、このフルカ ラー画像が2次転写装置26に違するタイミングで、記 録媒体が搬送通路31からレジローラ30を通して2次 転写装置26に搬送され、2次転写装置26が中間転写 媒体25に押圧されるとともに2次転写電圧が印加さ 体上に転写される。このようにして記録媒体上に転写さ れたフルカラートナー像は、定着装置32により加熱加 圧されて定着される。なお、この画像形成装置は、4色 のトナーによりフルカラー画像を形成することができる カラー電子写真プリンタであるが、本発明はこれに限定 されるものではなく、電子写真法を用いる全てのカラー 画像形成装置に適用可能である。

【0029】なお、本発明は、上記実施の形態に限定さ れるものではなく、種々の変形が可能である。例えば上 記実施の形態では、製品搬入時の現像器挿着に関して記 20 載したが、この現象は現像器を交換する際にも同様に適 用してもよいし、装置を設置場所から移動する際に、移 動時の振動により内部で現像器からトナーが飛散する等 の問題が生じるため、一旦、現像器を全て抜き出し、移 動後に再挿着する場合の抜き出し、挿着時にも適用され

【0030】さらに、トナー交換時に、現像器そのも の、あるいは現像器に脱着可能なトナーカートリッジを 交換する際にも同時に2つ以上のトナーカートリッジを 交換するときは、隣り合う2つの現像器を同時に交換で きないように制御するなどにより同様の効果を得ること が可能である。

【0031】また、これらの制御は、現像器の有無の検 知信号を基に、回転移動する位置を制御するだけでな く、現像器が挿入できないように、或いは大きな偏荷重 状態になる現像器は抜けないようにロータリー現像ユニ ットにロック機構を作動させる機構を設けるようにして もよい。ロータリー現像ユニットの回転移動の制御によ り、あるいは、現像器の挿脱時の回転移動を自由にして いようにすればよい。さらに、それぞれの状態に応じて どの現像器を挿脱可能にするかは、図1や図3、図4に

示したパターンにしたがってテーブルを用意し、そのテ ーブルを照合することによって制御するように構成して もよい。

[0032]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 によれば、現像剤を搬送する現像剤担持体を持った複数 の現像器を円筒外周に沿って配設し、選択的に現像器を 現像位置に回転移動させ潜像担持体上の潜像を現像する ロータリー現像ユニット及び該ロータリー現像ユニット れ、中間転写媒体25上のフルカラートナー像が配録媒 10 を備えた画像形成装置において、複数の現像器の挿着状 態に応じて、挿脱後の偏荷重状態が最小となる現像器を **挿脱可能とするように規制を行う制御手段を備え、制御** 手段は、ロータリー現像ユニットに新たに複数の現像器 を挿着する場合には、一定の回転方向に沿って偏荷重状 態が最小となる現像器から順次挿着するように規制を行 い、偏荷重状態が最小となる現像器が複数存在する場合 には、回転方向の上流側を優先させ、現像器の挿着位置 の回転移動、挿着のロック機構を制御することにより規 制を行うので、4色現像、5色現像を行うために複数の 現像器を搭載したロータリー現像ユニットにおいて、従 来のような最大偏荷重状態に陥ることがなく、従来のも のと比較して小型のモータを使用することが可能とな り、衝撃や振動、騒音等を低減し、低消費電力かつ装置 の小型化が可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る画像形成装置の実施の形態を説 明するための図である。

【図2】 本発明に係る画像形成装置の概観及びフロン トの現像器挿脱部を示す図である。

【図3】 5色現像用のロータリー現像ユニットの現像 器挿入パターンの例を説明するための図である。

5色現像用のロータリー現像ユニットの現像 【図4】 器挿入パターンの他の例を説明するための図である。

現像器の偏荷重を説明するための図である。

本発明に係るロータリー現像ユニットを備え 【図 6】 た画像形成装置の実施の形態を示す図である。

【符号の説明】

1~4…現像器、10…ロータリー現像ユニット、11 …プロセスユニット、12…現像器挿脱口、13…プロ も、ロック機構の作動により大きな偏荷重状態にならな 40 セスユニット挿脱口、14…画像形成装置箇体、15… フロントカパー

